



Fabricante de Juntas de Borracha
Para Especialistas em Filtração



* Sobre Nós

- Mais de 250 formulações personalizadas com: NR / SBR / BR / NBR / EPDM / CR / HNBR / AEM / ACM / VMQ / FVMQ / FKM / FFKM
- Mais de 10.000.000 de unidades de produto e mais de 75.000 kg de composto por mês
- Mais de 3.500 moldes e mais de 4.000 tipos de produtos para aplicações automotivas, de máquinas agrícolas e industriais
- Mais de 25 profissionais de escritório e mais de 175 operários
- Área fabril de mais de 4.800 m² com prédio de 4.050 m² para instalações de produção
- Mais de 40 anos de experiência na fabricação de produtos de borracha moldada
- Um laboratório para testes químicos e físicos e outro para a composição de protótipos

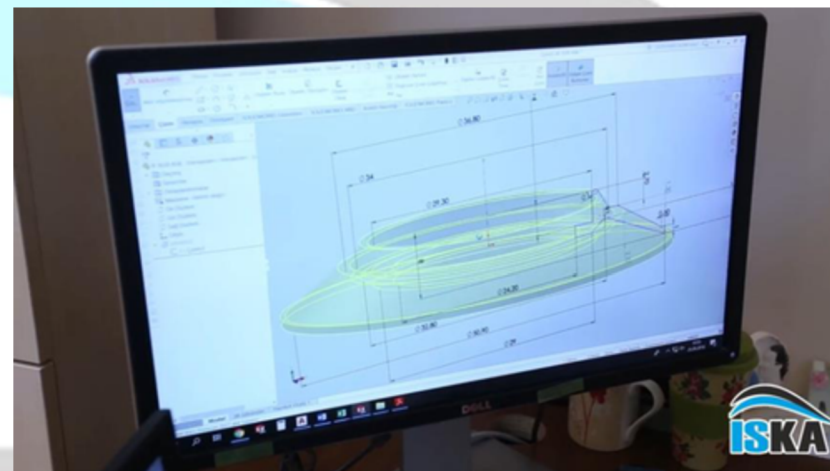
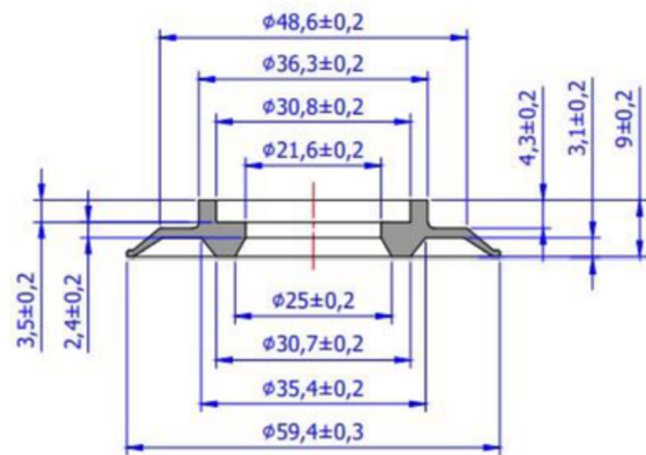
* Sobre Nós



* Certificações



* Engenharia



* Engenharia





* Produção

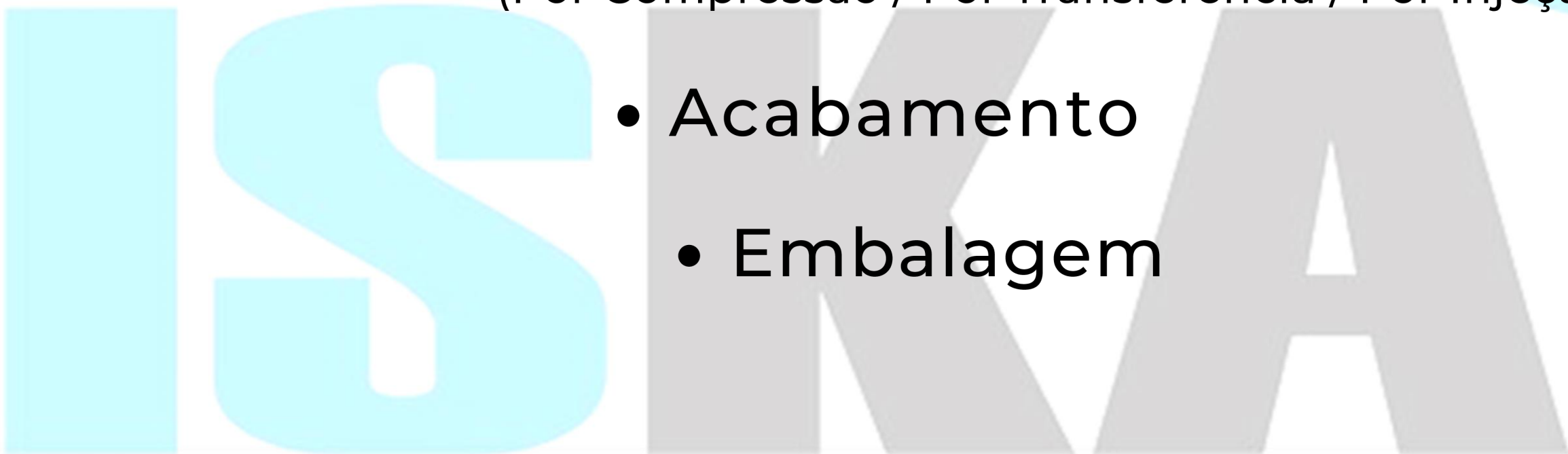
- Formulação

- Moldagem

(Por Compressão / Por Transferência / Por Injeção)

- Acabamento

- Embalagem



* Produção / Formulação



* Produção / Moldagem



* Produção / Moldagem



* Produção / Moldagem



* Produção / Moldagem



* Produção / Corte



K - Q
TSE-ISO-EN
9000



* Produção / Desbarbamento Criogênico



* Produção / Acabamento



* Produção / Acabamento





* Controle de Qualidade

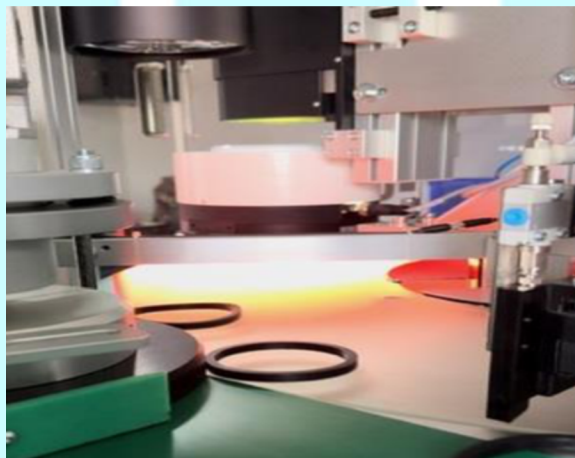
✓ Controle de Qualidade na Entrada

✓ Controle de Qualidade Laboratorial

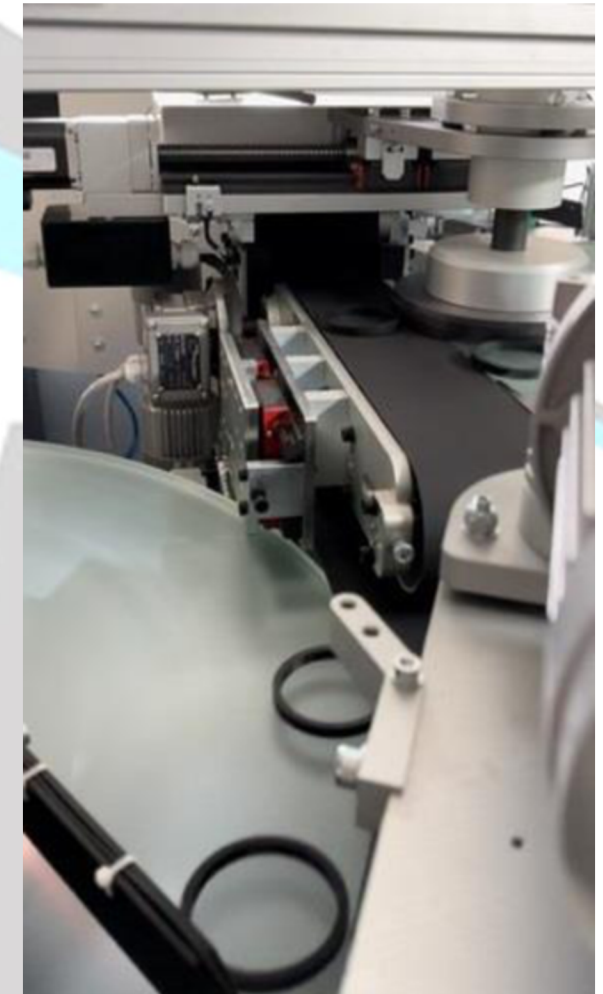
✓ Controle de Qualidade do Processo

✓ Controle de Qualidade Final

• Máquina de Controle de Qualidade / Controle Final



- Com a máquina de controle final;
- * Podemos realizar o controle de 100% de todas as juntas entre 8 mm e 90 mm, utilizando 15 câmeras e lasers diferentes.
 - * Podemos verificar o controle dimensional de acordo com os desenhos técnicos e podemos detectar automaticamente todos os defeitos de superfície.
 - * Esta máquina possui 2 mesas para medir ambos os lados da junta (superior e inferior) e possui câmeras laterais para verificar defeitos no interior dos itens também.
 - * Evitamos quaisquer erros humanos em produtos de alta sensibilidade.

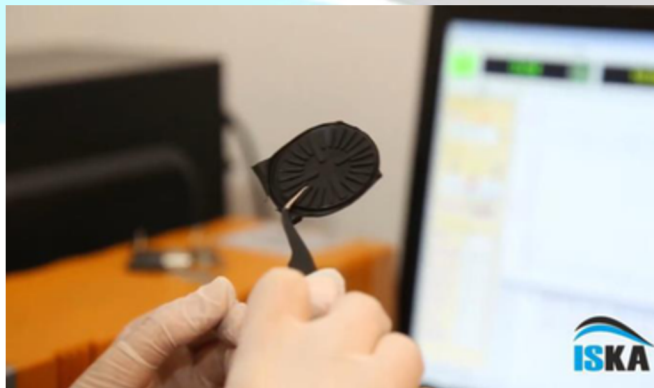




* Controle de Qualidade / Matérias-Primas



* Controle de Qualidade / Laboratório

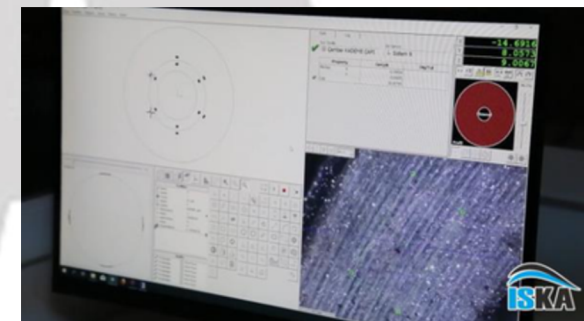




* Controle de Qualidade / Processo



* Controle de Qualidade / Final



* Controle de Qualidade



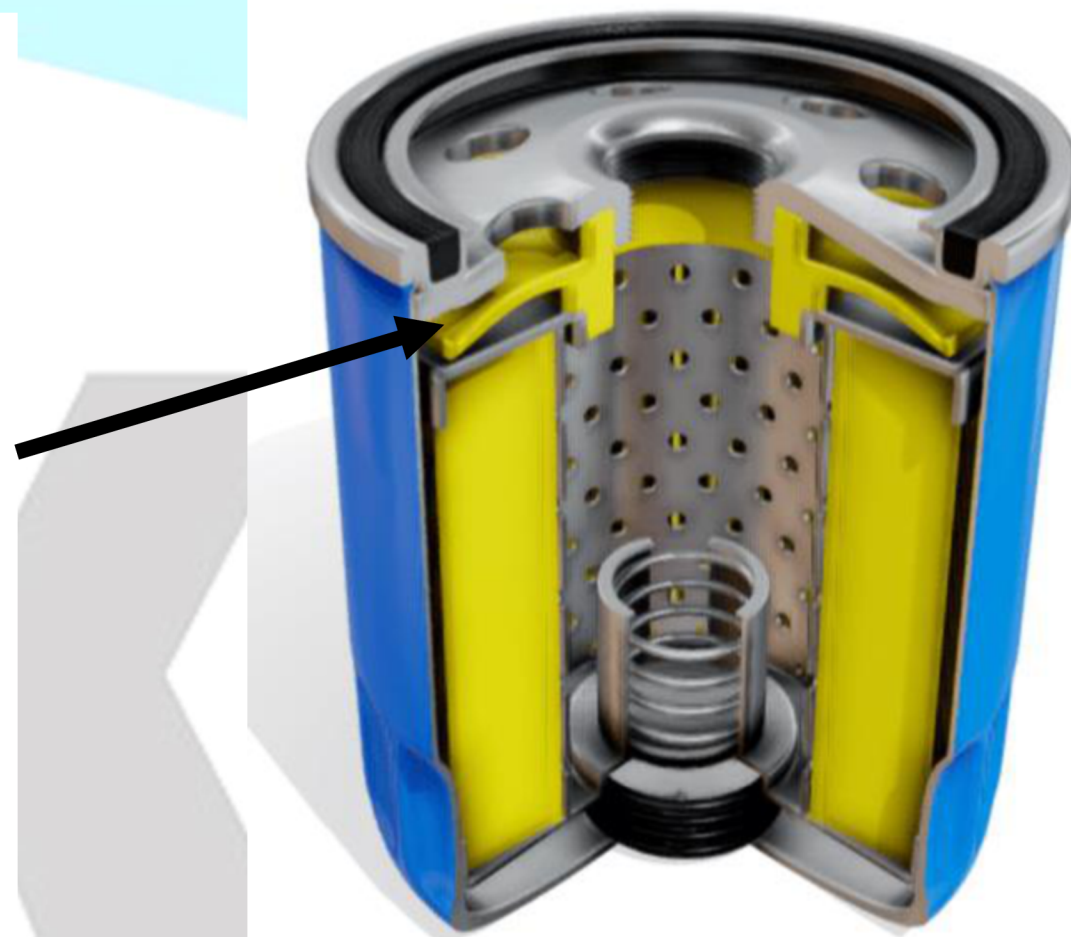
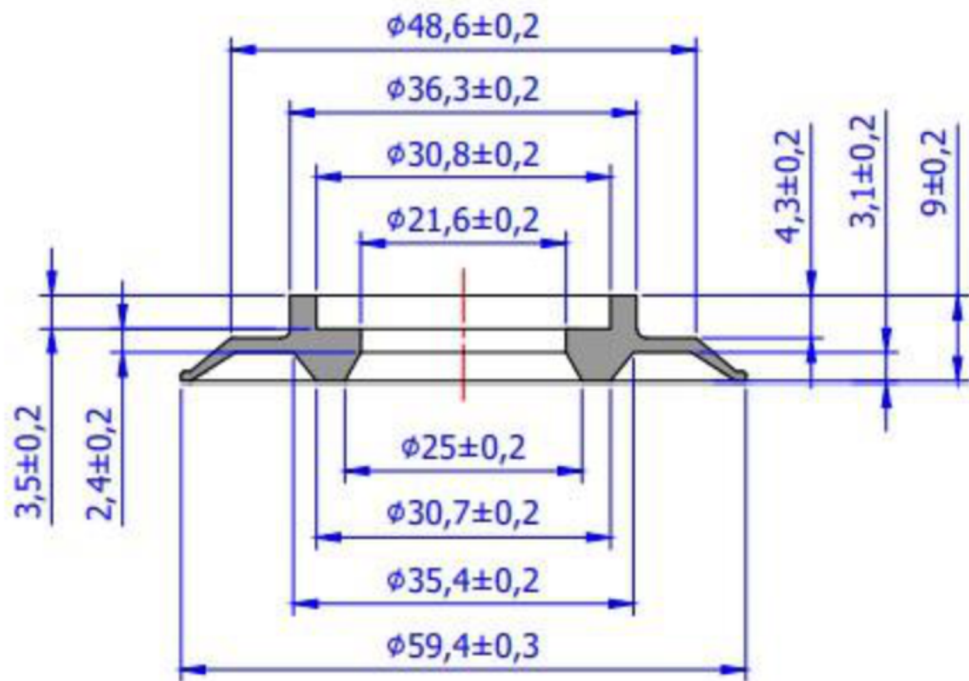
IS

KA

* Embalagem



* Produto Final



* Produto Final



ISKA		PROSES KALİTE KONTROL FORMU						
Doküman Kodu: F.K.Y.14		Yayın Tarihi: 04.08.2017		Revizyon No: 0		Revizyon Tarihi: 04.08.2017		
ISKA KODU: TL62		MÜŞTERİ KODU: 1521006		TARİH: 1109.17		SAYFA NO: 1/1		
PARTİ KODU: 06091724/001		SEVK TARİHİ: 05092017		MÜŞTERİ: 1521006		PRES NUMARASI: 19		
PARAMETRE	RESİM ÖLÇÜLERİ	TOLERANS	ÖLÇÜLEN DEĞER					ONAY
TAKOZ ÖLÇÜSÜ			1	2	3	4	5	
Çap	89-90	± 0,2	89,13	89,25	89,23	89,22	89,22	✓
Yükseklik	65,2	± 0,2	65,69	65,57	65,63	65,69	65,69	✓
CIVATA ÖLÇÜSÜ								
Metrik	1	±						
Uzunluk	146	± 0,2	146,64	146,63	146,63	146,64	146,65	✓
SERTLİK	60	± 5	60	60	60	60	60	✓
GÖRSELLİK	herhangi bir sorun tespit edilmezse							
AÇIKLAMA	KONTROL KALİTE KONTROL ELEMANI			ONAY KALİTE MÜDÜRÜ				

ISKA		FİNAL KONTROL RAPORU TAKOZ						
Doküman Kodu: F.K.Y.14		Yayın Tarihi: 04.08.2017		Revizyon No: 0		Revizyon Tarihi: 04.08.2017		
ISKA KODU: TL62		MÜŞTERİ KODU: 1521006		TARİH: 1109.17		SAYFA NO: 1/1		
PARTİ KODU: 06091724/001		SEVK TARİHİ: 05092017		MÜŞTERİ: 1521006		PRES NUMARASI: 19		
PARAMETRE	RESİM ÖLÇÜLERİ	TOLERANS	ÖLÇÜLEN DEĞER					ONAY
TAKOZ ÖLÇÜSÜ			1	2	3	4	5	
Çap	89-90	± 0,2	89,13	89,25	89,23	89,22	89,22	✓
Yükseklik	65,2	± 0,2	65,69	65,57	65,63	65,69	65,69	✓
CIVATA ÖLÇÜSÜ								
Metrik	1	±						
Uzunluk	146	± 0,2	146,64	146,63	146,63	146,64	146,65	✓
SERTLİK	60	± 5	60	60	60	60	60	✓
GÖRSELLİK	herhangi bir sorun tespit edilmezse							
AÇIKLAMA	KONTROL KALİTE KONTROL ELEMANI			ONAY KALİTE MÜDÜRÜ				

ISKA		QUALITY REPORT			
Doküman code: R.K.Y.03		Date of Publishing: 19.06.2018		Revision Number: 0	
Date of Publishing: 19.06.2018		Revision Number: 0		Page Number: 1	
RUBBER TYPE: NBR		COMPOUND TYPE: F01		STANDART NO: 1-	
PRODUCT QUALITY REPORT NO: 0101020		REPORT NO: 240320/001			
TESTS	TEST METHOD	UNIT	STANDART VALUES	TEST RESULTS	
HARDNESS	TS ISO 7619	SHORE A	70±5	70	
DENSITY	TS ISO 2781	g/cm ³	-	1,26	
TENSILE STRENGTH	TS ISO 37	N/mm ²	>7	14,68	
ELONGATION AT BREAK	TS ISO 37	% min	>200	312,15	
TEAR STRENGTH	TS 4698-ISO 34-1	N/mm	>10	34	
COMPRESSION SET (70°C 24 H)	TS 4595 ISO 815	% max	30	13,41	
COMPRESSION SET (100°C 70 H)	TS 4595 ISO 815	% max	30	19,22	
LOW TEMPERATURE RESISTANCE (-40°C 5 H)	TS 4709	-	NO CRACKS	NO CRACKING	
LOW TEMPERATURE RESISTANCE (-40°C 3 min in ethyl alcohol)	ASTM D 2137	-	NO CRACKS	NO CRACKING	
HEAT AGEING (100°C 72 H)	CHANGE IN HARDNESS	TS ISO 188	SHORE A	-5/+10	+2
	CHANGE IN TENSILE STRENGTH	TS ISO 37	%	<±20	5,03
	CHANGE IN ELONGATION AT BREAK	TS ISO 37	%	<±30	-16,88
HEAT AGEING (70°C 168 H)	CHANGE IN TENSILE STRENGTH	TS ISO 37	%	<±10	5,83
	CHANGE IN ELONGATION AT BREAK	TS ISO 37	%	<±40	-4,57
RESISTANCE IN ASTM OIL NO:1 (125°C 72 H)	CHANGE IN VOLUME	TS ISO 1817	%	-5/+10	-0,72
RESISTANCE IN ASTM OIL NO:1 (100°C 70 H)	CHANGE IN TENSILE STRENGTH	TS ISO 37	%	<±15	9,26
	CHANGE IN ELONGATION AT BREAK	TS ISO 37	%	<±40	-7,56
	CHANGE IN VOLUME	TS ISO 1817	%	<±6	-2,34
RESISTANCE IN ASTM OIL NO:1 (130°C 168 H)	CHANGE IN TENSILE STRENGTH	TS ISO 37	%	<±20	-13,45
	CHANGE IN ELONGATION AT BREAK	TS ISO 37	%	<±50	-31,79
	CHANGE IN TENSILE STRENGTH (100°C 70 H)	TS ISO 37	%	<±20	-17,59
RESISTANCE IN ASTM OIL NO:3 (100°C 70 H)	CHANGE IN ELONGATION AT BREAK	TS ISO 37	%	<±50	-23,48
	CHANGE IN VOLUME (125°C 72 H)	TS ISO 1817	%	-5/+10	4,17
RESISTANCE IN DIESEL (70°C 168 H)	CHANGE IN VOLUME	TS ISO 1817	%	±5	3,82
RESISTANCE IN BENZINE (23°C 24 H)	CHANGE IN VOLUME	TS ISO 1817	%	0/50	30,47
RESISTANCE IN OIL NO:30 (150°C 72 H)				NO CRACKS	NO CRACKING
QUALITY CODE:	01 010 20 → (1) 01	Shows that the composition for components			
	1 1 1 (2) 010	Shows the test number			
	(1) (2) (3) (3) 20	Shows that it is for 2020			
PREPAR GİZEM	ISKA		CONFIRM SERBAY DÖNÜZ		



* Produto Final



* Obrigado Por Nos Ouvir



ISKA / 2026